



Bauteil:
>> 45125591_CAD_000_AA101

Die Einstellung einer Förderanlage kann erst anhand eines Serienfreigabemusters vom Aluminiumwerkzeug bzw. vom Serienwerkzeug erfolgen.
Alle Radien und Formschrägen des Formteils werden so gestaltet, dass die vorgegebenen Funktionen erfüllt werden.
Werkzeugabgewandte Seite und Stanzrand dürfen als Bezugsanschlagsflächen für die Automatisierung in der Anlage nicht verwendet werden.
Alle Maßangaben sind Nennmaße.
Änderungen vorbehalten, da Entwicklungszeichnung!
Wichtiger Hinweis: Diese Kopie ist nicht maßstäblich!
Diese Zeichnung darf ohne Genehmigung von Fa. traytec nicht an Dritte weiter- geleitet werden.

The adjustment of a conveyor system can only be carried out on the basis of a series release sample of the aluminum tool or from the series tool.
All radii and schape slants of the molded parts will be designed in such a way the they fulfil the specified functions.
The side turned away from the tool and the punching edge may not be used as referenced surface for the automation in the plant.
All measurements are nominal measures.
Subject to alterations, as development drawing!
Important note: This copy is not to scale!
This drawing may not be forwarded to third parties without permission of company traytec.

Bauteildatensatz / part data	45125591_CAD_000_AA101						
Bauteilgewicht / part weight	ca.1500gr.						
Bauteile pro Tray / parts per tray:	2						
Stapelfaktor / stacking:		D	moving the reinforcing straps	12.09.2022	LRE	SK	
oberste Lage / top layer:							
Nestspiel umlaufend / Nest clearance		C	Center support modified, gripper adapted	09.09.2022	LRE	SK	
Umverpackung / outer packaging:							
mit Deckel / with lid:		B	Frame optimized	01.08.2022	SK	PWE	
Bemerkung / remark							
INDEX	Aend. / change		Datum / date	gez. drawn	gepr. checked		

	Datum/ Date	Name	Toleranzen nach/ general tolerance DIN ISO 2768-1 m	Beschreibung/ description
gez./ drawn	25.07.2022	SK		tray for BOT Cover 11KW
gepr./ checked	25.07.2022	PWE	Zeichn.-Änderungen nur mittels CAD! Bei Änderungen kein Umtausch! modification only with CAD! In case of changes no exchange!	FA. Vitesco, Trutnov
Tel. 05924/99717-37 Fax. -10				
n.sahutoglu@traytec.de				
traytec GmbH			Sprache / language deutsch / english	Traytec-Nr. tt-15816
Budapester Straße 3 48455 Bad Bentheim www.traytec.de			Werkstoff / material PS-EL C	Stanzwerkzeug / Punching tool stp-15816
			Ausgangswanddicke / ini. thickness 6,0mm	INDEX D
			Gewicht / weight ca.7600 gr.	Format A2
				Maßstab/ scale 1:6
				Blatt/ sheet 1